



Licence professionnelle CAPPI*

Parcours Systèmes Automatisés

LP09004A
60 crédits

Prérequis
Bac +2

Durée
1 an

Localisation
Exincourt (Doubs)

Modalité
Alternance



Handicap :

Formation ouverte aux personnes en situation de handicap (à étudier avec la mission handicap du centre)

*Intitulé exact du diplôme :

Licence Professionnelle Sciences, Technologies, Santé, mention métiers de l'Industrie : Conception et Amélioration de Processus et Procédés Industriel Parcours Systèmes Automatisés

Le parcours **Systèmes automatisés** forme des personnes ayant un profil de pilote de systèmes de production automatisée, dans la mesure où l'usine du futur s'appuie notamment sur l'auto-adaptation des systèmes de production grâce aux capteurs intelligents et sur la robotique collaborative. Dans ce contexte, le titulaire de la licence doit être par exemple capable de coordonner les activités d'une **ligne de production**, de suivre et contrôler le flux de la production et la qualité.

Publics / conditions d'accès

- Être titulaire d'un Bac + 2 (BTS IPM, CPI, CIM, MAI, ATI ou DUT GMP, GIM ou L2 en sciences et technologies).
- Possibilité d'accès par la Validation des Acquis Professionnels (VAP 85)
- Dossier de pré-inscription en ligne, entretien de recrutement.
- Candidature validée par la signature d'un contrat d'apprentissage

Méthodes et moyens

- **Méthodes pédagogiques** : formation en présentiel avec alternance d'apports théoriques et de mises en situation pratiques pour ancrer les apprentissages et/ou distanciel pour certains modules.
- **Moyens pédagogiques** : salle de formation équipées et plateaux techniques adaptés aux besoins en formation
- **Equipe pédagogique** : formateurs experts dans les unités déployées et/ou bénéficiant d'une expérience professionnelle dans le domaine enseigné.

Présentation du parcours

- **Compétence n°1** : communication professionnelle et technique
- **Compétence n°2** : gestion de projet d'amélioration de processus et de procédés
- **Compétence n°3** : conception d'une installation automatisée
- **Compétence n°4** : développement d'une ligne de production
- **Compétence n°5** : suivi et maintenance d'une ligne de production

Conditions de **délivrance** du diplôme

- Moyenne générale de 10/20 sur l'ensemble des modules.
- Valider l'expérience professionnelle à travers un résultat supérieur ou égal à 10/20 aux projet et mémoire d'activité.

Les débouchés

- ⇒ Chargé de projet en conception / fabrication assistées par ordinateur (mécanique, plasturgie...)
- ⇒ Technicien supérieur des méthodes d'industrialisation et de gestion de la production
- ⇒ Technicien supérieur méthodes et outillages
- ⇒ Technicien supérieur essais et tests
- ⇒ Assistant responsable d'industrialisation et de production
- ⇒ Assistant responsable de projets d'études
- ⇒ Assistant responsable contrôle – qualité - fiabilité



Les avantages de l'alternance

Apprendre sur le terrain, décrocher son diplôme en étant salarié reconnu en entreprise, être accompagné dans son projet professionnel : ce sont les avantages à signer un **contrat d'apprentissage** ou de **professionnalisation** !

Dispositif gagnant-gagnant, l'alternance permet un **équilibre entre formation théorique et mise en pratique** en entreprise.

- ✓ Expérience professionnelle
- ✓ Suivi tout au long de votre projet : tuteur académique et tuteur en entreprise

Nous pouvons vous aider à trouver une

Infos **pratiques**

Début de la formation : septembre de l'année universitaire

Durée : 1 an - 455 heures de formation

Rythme de l'alternance :

- 3 semaines en entreprise

- 1 semaine en centre de formation

Lieux de formation : Pôle Formation UIMM (site d'Exincourt)
UTBM (site de Sévenans)



Pour déposer votre candidature : <https://formation-industries-fc.v6.focaliz.net/>

Centre CNAM de Belfort

13 rue Ernest-Thierry Mieg
90010 BELFORT Cedex

Tél : 03 84 58 33 10

Une question ? Contactez-nous !

Pôle formation UIMM

[UIMM de Franche-Comté \(uimm-fc.fr\)](mailto:uimm-fc.fr)

03 81 97 55 00

le **cnam**
Bourgogne – Franche-Comté

