



DSP - Diplôme de spécialisation professionnelle*

Pilote de lignes de production automatisées

DSP0200A
60 crédits

Prérequis
Bac

Durée
1 an

Localisation
Exincourt

Modalité
Alternance

Handicap :

Formation ouverte aux personnes en situation de handicap (à étudier avec la mission handicap du centre)

*Intitulé exact du diplôme :

Diplôme de spécialisation professionnelle - Pilote de lignes de production automatisées

Vous souhaitez reprendre ou poursuivre vos études ? Réussir votre entrée dans l'enseignement supérieur ? Ou vous cherchez une formation permettant un accès rapide à l'emploi ? Le DSP Pilote de lignes de production automatisées est fait pour vous.

A l'issue de cette formation vous serez en mesure de **piloter et améliorer au quotidien**, dans le cadre des règles QHSSE, **la production d'un atelier, d'une unité de fabrication ou de conditionnement**, en résolvant les problèmes courants. La formation abordera :

- Les aspects **d'optimisation des processus de fabrication** des produits, en vue d'améliorer les performances - consommation matières, prix de revient, résultats environnementaux, rendement et disponibilité des installations ;
- Le suivi de production : les mesures nécessaires pour garantir le **fonctionnement du système automatique**, l'analyse des évolutions des indicateurs de performance, les solutions d'optimisation ou d'amélioration des performances du système ;
- La **maintenance niveau 2 des installations**.

Publics / conditions d'accès

La formation est accessible aux titulaires du niveau Bac (professionnel, technologique ou général) ou les étudiants souhaitant se réorienter après une 1^{ère} année dans le supérieur.

L'inscription se fait via la plateforme Parcoursup, suivie d'un entretien de motivation. Pour les personnes retenues, l'admission sera validée après la signature d'un contrat pour l'alternance.

Méthodes et moyens

- **Méthodes pédagogiques** : alternance d'apports théoriques et de mises en situation pratiques pour ancrer les apprentissages.
- **Moyens pédagogiques** : salles de formation équipées et plateaux techniques adaptés aux besoins en formation
- **Equipe pédagogique** : formateurs experts dans les unités déployées et/ou bénéficiant d'une expérience professionnelle dans le domaine enseigné.
- **Pédagogie active et innovante** : projets en petits groupes, classes inversées, construction d'un projet personnel et professionnel.

Présentation du parcours

Compétence n°1 : Agir en responsabilité au sein d'une organisation professionnelle

Compétence n°2 : Communiquer à l'écrit et à l'oral en contexte professionnel

Compétence n°3 : Piloter une installation

Compétence n°4 : Maintenir une installation

Unités d'enseignement transversales

- Ouverture aux cultures numériques
- Ouverture aux transitions écologiques énergétiques et numériques
- Anglais
- Outils Mathématiques
- Méthodes et outils de la communication écrite
- Economie, gestion et organisation de l'entreprise
- Informatique et outils numériques
- Démarches de projet

Unités d'enseignement spécifiques au métier

- Organisation et gestion des interventions de maintenance
- Étude de postes de production
- Optimisation et maîtrise de la production
- Performances et fiabilité des systèmes industriels
- Gestion de la production

Conditions de délivrance du diplôme

- Taux d'assiduité au moins égal à 90%
- Moyenne générale $\geq 10/20$
- Expérience professionnelle en relation avec la spécialisation du diplôme, validée avec une note $\geq 10/20$

Les débouchés

- Agent d'ordonnancement-lancement-planification
- Agent de préparation en industrie
- Agent de préparation de la production
- Agent des méthodes en industrie
- Agent technique bureau des méthodes en industrie
- Agent de maintenance sur systèmes automatisés
- Agent de maintenance industrielle
- Agent de rénovation et de maintenance d'équipement industriel

Les avantages de l'alternance

Apprendre sur le terrain, décrocher son diplôme en étant salarié reconnu en entreprise, être accompagné dans son projet professionnel : ce sont les avantages à signer un **contrat d'apprentissage** ou de **professionnalisation** !

L'alternance permet un **équilibre entre formation théorique et mise en pratique** en entreprise.

- ✓ Expérience professionnelle
- ✓ Suivi tout au long de votre projet : tuteur académique et tuteur en entreprise

Nous pouvons vous aider à trouver une entreprise d'accueil !



Infos pratiques

Début de la formation :

Septembre de l'année universitaire

Durée :

1 an - 520 heures de formation

Rythme de l'alternance :

- 3 semaines en entreprise
- 1 semaine en centre de formation

Lieux de formation :

Pôle Formation UIMM - site d'Exincourt
Centre Cnam de Montbéliard

Centre CNAM de Montbéliard

4 Place Tharradin

25211 MONTBELIARD
Tél : 03 39 63 00 13

Une question ? Contactez-nous !

Pôle formation UIMM

[UIMM de Franche-Comté \(uimm-fc.fr\)](http://uimm-fc.fr)
03 81 97 55 00

le **cnam**
Bourgogne – Franche-Comté

